



<b>Prodotto</b>	<b>PN30-39-Serie/Colore</b>		
<b>Descrizione</b>	Impregnanti all'acqua morzenzati per esterni		
<b>Codice/Colore</b>	<b>CODE</b>	<b>COLOUR</b>	
	PN30	Noce scuro	
	PN31	Teak	
	PN32	Noce chiaro	
	PN33	Ciliegio	
	PN34	Noce antico	
	PN35	Douglas	
	PN36	Mogano	
	PN37	Verde bosco	
	PN38	Noce	
PN39	Castagno		
<b>Essenze/Supporti per cui il prodotto è idoneo</b>	Conifere resinose		
	Conifere non resinose		
	Finger Joint		
<b>Caratteristiche Chimico-Fisiche</b>	Densità (Kg/l)	1.020 ± 0.03	
	Densità (lb/US gal)	8.5 ± 0.3	
	Residuo secco I componente (%)	12 ± 2	
	Viscosità (EN ISO 2431) coppa ISO 3	28" ± 2	
<b>MODALITA' DI UTILIZZO DEL PRODOTTO</b>			
<b>Componenti aggiuntivi</b>			
<b>Diluyente</b>	Acqua	In peso p/p %	0-5
		In volume v/v %	0-5
<b>CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO PREPARATO</b>			
<b>Applicazione</b>	<b>Sistema Applicativo</b>	<b>Quantità</b>	
	Impregnatrice automatica	Gr/m2 min-max: 40 - 60 Wet mils: 1.5 - 2.3	
	Spruzzo aerografo manuale	Gr/m2 min-max: 40 - 60 Wet mils: 1.5 - 2.3	
	Immersione	Gr/m2 min-max: 60 - 80 Wet mils: 2.3 - 3.1	
	Pennello / rullo manuale	Gr/m2 min-max: 40 - 60 Wet mils: 1.5 - 2.3	
	Flow coating	Gr/m2 min-max: 60 - 80 Wet mils: 2.3 - 3.1	
	<b>CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO APPLICATO</b>		
<b>Essiccazione</b>	Essiccazione a temperatura ambiente ( 18-22°C 64 – 72°F e 65-70% di umidità relativa) essiccazione completa	4h	
	Secco al tatto	1h	
	Secco in profondità	24	
	Accatastabilità dopo essiccazione a temperature ambiente	4h (consigliato dopo un giorno)	
	Sovrapplicabilità tra le mani	4h	
	Essiccazione tunnel aria calda (20-40-60°C / 68-104-140°F) essiccazione completa	2-4h	
<b>Periodo di Scadenza</b>	12 Mesi dalla data di produzione		
<b>Avvertenze specifiche</b>	Evitare l'uso di lana d'acciaio per levigare le superfici, in quanto le impurità residue, reagendo con l'acqua, creano dei punti nero-blu che ad un esame superficiale potrebbero apparire come funghi dell'azzurramento		



## **AVVERTENZE**

In un processo di verniciatura con prodotti professionali:

- il risultato finale dipende, oltre che dalla qualità del prodotto, anche da numerose altre variabili, quali condizioni ambientali, omogeneità nella qualità del supporto, costanza del ciclo applicativo e della resa degli impianti, uso corretto del prodotto, etc.
- nei processi di verniciatura industriali uno scarto contenuto è da ritenersi nella norma e perciò non imputabile alla qualità dei prodotti
- il colore finale è influenzato dalla qualità e dalla preparazione del supporto e dalle condizioni applicative, per questa ragione è indispensabile verificarne preventivamente il risultato nelle condizioni finali di utilizzo

La nostra Azienda, non potendo assicurare il controllo del processo di verniciatura realizzato dall'utilizzatore, non può quindi farsi carico di alcuna responsabilità relativa al risultato finale realizzato attraverso l'uso dei suoi prodotti. Garantisce invece la costanza delle caratteristiche chimico-fisiche del prodotto indicate nella relativa Scheda Tecnica, impegnandosi a sostituirlo qualora non corrispondessero.

I dati relativi alle caratteristiche chimico fisiche del prodotto sono rilevati a 20°C / 68°F e a 70% U.R.

Per ottenere i migliori risultati applicativi le condizioni ottimali sono:

- temperatura ambientale fra 18 e 22°C (64-72 °F)
- umidità relativa ambientale fra 65 e 70%
- umidità del supporto fra 8 e 14%

Le condizioni da osservare scrupolosamente sono:

- i prodotti a base acqua sono particolarmente sensibili alle condizioni di stoccaggio: temperature al di sotto dei 5°C / 41°F e al di sopra dei 35°C / 95°F possono compromettere le caratteristiche del prodotto rendendolo inutilizzabile. Per questa ragione il prodotto a base acqua deve essere conservato chiuso, a temperature non inferiori a 5°C / 41°F e non superiori ai 35°C / 95°F, in luogo ventilato e non esposto a radiazioni solari
- agitare sempre bene i prodotti prima dell'uso
- agitare sempre bene prima dell'uso la miscela prodotto con gli eventuali altri componenti quali: catalizzatori, acceleranti, diluenti
- l'applicazione non deve avvenire ad una temperatura inferiore a 15°C / 59°F o superiore a 30°C / 86°F
- l'essiccazione non deve avvenire ad una temperatura inferiore a 15°C / 59°F
- l'umidità relativa ambientale in fase di essiccazione deve essere fra il 50% e il 70%
- per travasi usare unicamente contenitori di materiale idoneo ad esempio polietilene e acciaio inox
- dopo l'uso si consiglia di richiudere sempre accuratamente la confezione

Il risultato finale del ciclo di verniciatura compete esclusivamente all'utilizzatore, il quale dovrà assicurarsi che il prodotto corrisponda alle proprie necessità e che particolari condizioni ambientali, applicative o specifiche dei supporti non richiedano sostanziali modifiche di impiego

È responsabilità dell'utilizzatore:

- attenersi alle condizioni da osservare sopra indicate
- rispettare le norme igieniche e antinfortunistiche nell'applicazione del prodotto attenendosi alle indicazioni presenti nelle schede di sicurezza relative
- per i prodotti a solvente devono essere utilizzate attrezzature anti-scintilla
- è vietato fumare durante l'utilizzo del prodotto

In calce ad ogni scheda tecnica, viene riportata la data di validità della stessa.

L'Azienda vi invita a controllare con il suo personale che l'edizione in Vostro possesso sia quella in vigore, poiché le caratteristiche dei prodotti sono suscettibili di adeguamenti nel tempo.

Per ulteriori informazioni rivolgersi a (vedere piè di pagina):

**Data emissione: 2014-01**