



Scheda Tecnica

Prodotto	PN6B		
Descrizione	Converter bianco opaco per esterni		
Colour	Bianco		
Essenza/Supporto per cui il prodotto è idoneo	Conifere resinose		
	Conifere non resinose		
	Finger Joint		
	Okume -Meranti		
Caratteristiche Chimico-Fisiche	Densità (kg/l)	1.170 ± 0.03	
	Densità (lb/US gal)	9.8 ± 0.3	
	Residuo secco (%)	44 ± 2	
	c.a. Viscosità Brookfield (20°C)	V 4	S 4
	35000 ± 3000 cPs		
MODALITA' DI UTILIZZO DEL PRODOTTO			
PRODOTTI COMPLEMENTARI			
Diluyente	Acqua	In weight p/p %	5
		In volume v/v %	5
CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO PREPARATO			
		Opacità EN ISO 2813 (angolo di misurazione 60°)	Micron applicati: 300 Mils: 11.8 Gloss 28 ± 2
Applicazione	Application system		Quantitativi
	Spruzzo airless (per impianti automatizzati)		gr/m2 min-max: 200 - 250 Wet mils: 6.7 - 8.4
	Spruzzo airmix (per impianti automatizzati)		gr/m2 min-max: 200 - 250 Wet mils: 6.7 - 8.4
	Spruzzo elettrostatico		gr/m2 min-max: 200 - 250 Wet mils: 6.7 - 8.4
	Spruzzo con robot		gr/m2 min-max: 200 - 250 Wet mils: 6.7 - 8.4
	Spruzzo verticale airless		gr/m2 min-max: 200 - 250 Wet mils: 6.7 - 8.4
	CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO PREPARATO		
Essiccazione	Essiccazione a temperatura ambiente (18-22°C / 64-72 °F e 65-70% di umidità relativa) essiccazione completa		4h
	Carteggiabile dopo (tempo)		4 h
	Tempo sovrapplicabilità		4 h
	Tempo sovrapplicazione tra le mani		4 h
	Intervallo massimo tra le mani senza carteggiatura		4-8 h
	Stackable after room temperature drying		24-48h (with spacers)
	Essiccazione tunnel a stadi aria calda (20-40-60°C / 68-104-140°F) indurimento completo		2 h
	Accatastabile dopo tunnel aria calda		12-24h (with spacers)



Periodo di Scadenza	12 mesi dalla data di produzione
AVVERTENZE SPECIFICHE	Evitare l'uso di lana d'acciaio per levigare le superfici, in quanto le impurità residue, reagendo con l'acqua, creano dei punti nero-blu che ad un esame superficiale potrebbero apparire come funghi dell'azzurramento



AVVERTENZE

In un processo di verniciatura con prodotti professionali:

- il risultato finale dipende, oltre che dalla qualità del prodotto, anche da numerose altre variabili, quali condizioni ambientali, omogeneità nella qualità del supporto, costanza del ciclo applicativo e della resa degli impianti, uso corretto del prodotto, etc.
- nei processi di verniciatura industriali uno scarto contenuto è da ritenersi nella norma e perciò non imputabile alla qualità dei prodotti
- il colore finale è influenzato dalla qualità e dalla preparazione del supporto e dalle condizioni applicative, per questa ragione è indispensabile verificarne preventivamente il risultato nelle condizioni finali di utilizzo

La nostra Azienda, non potendo assicurare il controllo del processo di verniciatura realizzato dall'utilizzatore, non può quindi farsi carico di alcuna responsabilità relativa al risultato finale realizzato attraverso l'uso dei suoi prodotti. Garantisce invece la costanza delle caratteristiche chimico-fisiche del prodotto indicate nella relativa Scheda Tecnica, impegnandosi a sostituirlo qualora non corrispondessero.

I dati relativi alle caratteristiche chimico fisiche del prodotto sono rilevati a 20°C / 68°F e a 70% U.R.

Per ottenere i migliori risultati applicativi le condizioni ottimali sono:

- temperatura ambientale fra 18 e 22°C (64-72 °F)
- umidità relativa ambientale fra 65 e 70%
- umidità del supporto fra 8 e 14%

Le condizioni da osservare scrupolosamente sono:

- i prodotti a base acqua sono particolarmente sensibili alle condizioni di stoccaggio: temperature al di sotto dei 5°C / 41°F e al di sopra dei 35°C / 95°F possono compromettere le caratteristiche del prodotto rendendolo inutilizzabile. Per questa ragione il prodotto a base acqua deve essere conservato chiuso, a temperature non inferiori a 5°C / 41°F e non superiori ai 35°C / 95°F, in luogo ventilato e non esposto a radiazioni solari
- agitare sempre bene i prodotti prima dell'uso
- agitare sempre bene prima dell'uso la miscela prodotto con gli eventuali altri componenti quali: catalizzatori, acceleranti, diluenti
- l'applicazione non deve avvenire ad una temperatura inferiore a 15°C / 59°F o superiore a 30°C / 86°F
- l'essiccazione non deve avvenire ad una temperatura inferiore a 15°C / 59°F
- l'umidità relativa ambientale in fase di essiccazione deve essere fra il 50% e il 70%
- per travasi usare unicamente contenitori di materiale idoneo ad esempio polietilene e acciaio inox
- dopo l'uso si consiglia di richiudere sempre accuratamente la confezione

Il risultato finale del ciclo di verniciatura compete esclusivamente all'utilizzatore, il quale dovrà assicurarsi che il prodotto corrisponda alle proprie necessità e che particolari condizioni ambientali, applicative o specifiche dei supporti non richiedano sostanziali modifiche di impiego

È responsabilità dell'utilizzatore:

- attenersi alle condizioni da osservare sopra indicate
- rispettare le norme igieniche e antinfortunistiche nell'applicazione del prodotto attenendosi alle indicazioni presenti nelle schede di sicurezza relative
- per i prodotti a solvente devono essere utilizzate attrezzature anti-scintilla
- è vietato fumare durante l'utilizzo del prodotto

In calce ad ogni scheda tecnica, viene riportata la data di validità della stessa.

L'Azienda vi invita a controllare con il suo personale che l'edizione in Vostro possesso sia quella in vigore, poiché le caratteristiche dei prodotti sono suscettibili di adeguamenti nel tempo.

Per ulteriori informazioni rivolgersi a (vedere piè di pagina):

Data emissione: 2014-01